

FREZE VERTICALE, MOTOR DE FREZAT ȘI ȘLEFUIT

DOTĂRI SPECIFICE

- Ghidare stabilă pe 2 coloane
- Flanșă lagăr robustă din aluminiu turnat îmbrăcat în plastic
- Clește de fixare întărit și șlefuit pentru rotația perfectă a sculelor
- Dispozitiv blocare ax pentru schimbarea simplă a frezelor
- Foarte bune pentru frezat materiale termosensibile și mase plastice
- Selector turație
- Pornirea și oprirea mașinii fără a lua mâna de pe mânere
- Talpă din aluminiu turnat, cu acoperire pentru alunecare ușoară
- Ghidaj paralel
- Perii carbune auto-stop
- Posibilitate de conectare la aspirație externă



OFE 738












Of E 1229
Signal


















Of E 1812



	Freză verticală de 710 W cu bloc electronic OFE 738	Freză verticală de 1200 W cu bloc electronic Of E 1229 Signal	Freză verticală de 1800 W cu bloc electronic Of E 1812
Caracteristici speciale			
▪ Ceas de măsură pentru reglarea de precizie a adâncimii de frezare cu o aproximație de 0,1 mm		•	
▪ Suport în 3 trepte pentru preselectarea adâncimii de frezare		•	•
▪ Bloc electronic (VC) Vario-Constamatic	•		
▪ Bloc electronic (VCT) Vario-Tacho-Constamatic		•	•
▪ Protecție la suprasolicitare		•	
▪ Ghidaj paralel de precizie condus pe prisme cu reglare de precizie		•	•
▪ Poate fi utilizată și cu șina de ghidare 6.31250	•	•	
▪ Fixare tip baionetă a motorului în unitatea de frezare	•		
▪ Motorul poate antrena axuri flexibile	•		
▪ Motorul poate fi utilizat staționar în suportul de frezat și găurit 700	•		
Date tehnice			
Înălțime max. cursă	50 mm	50 mm	80 mm
Turație la mers în gol	10.000 - 27.000 rot/min	5.000 - 25.500 rot/min	8.000 - 22.000 rot/min
Consum nominal	710 W	1.200 W	1.800 W
Putere debitată	430 W	780 W	1.200 W
Turație la sarcina nominală	19.500 rot/min	25.500 rot/min	22.000 rot/min
Deschidere clește de fixare	8 mm	8 mm	12 mm
Greutate fără cablu electric	3 kg	3,4 kg	5,1 kg
Dotare standard	Ghidaj paralel, conector aspirație, cheie fixă	Ceas de masura pentru reglaj fin, ghidaj paralel cu reglaj fin, conector aspirație, cheie fixă	Ghidaj paralel cu reglaj fin, conector aspirație, cheie fixă
Tip	OFE 738	Of E 1229 Signal	Of E 1812
Cod	6.00738	6.01229	6.01812

Frezele cu două tăişuri prezentate mai jos nu se pot utiliza pentru frezare cu mâna liberă cu motorul frezei verticale OFE 738 sau cu motorul de frezat și șlefuit FME 737.








Freze cu ax Ø 8 mm						
	Varianta ¹⁾	Ø mm	Lungime utilă mm	R mm	Unghi	Cod
Freze șant						
	HS (HSS)	3,0	6,0			6.30930
	HS (HSS)	4,0	9,5			6.30931
	HS (HSS)	5,0	11,5			6.30932
	HS (HSS)	6,0	16,0			6.30933
	HS (HSS)	8,0	19,0			6.30934
	HS (HSS)	10,0	20,0			6.30935
	HS (HSS)	12,0	20,0			6.30993
	HS (HSS)	14,0	20,0			6.30994
	HS (HSS)	16,0	20,0			6.30995
	HS (HSS)	18,0	20,0			6.30996
	HS (HSS)	20,0	20,0			6.30997
	HW (HM)	3,0	11,0			6.31630
	HW (HM)	4,0	11,0			6.31631
	HW (HM)	5,0	11,0			6.30936
	HW (HM)	6,0	19,0			6.30937
	HW (HM)	8,0	20,0			6.30938
	HW (HM)	10,0	20,0			6.30939
	HW (HM)	12,0	20,0			6.30940
	HW (HM)	14,0	20,0			6.31632
	HW (HM)	16,0	20,0			6.30941
HW (HM)	18,0	20,0			6.31633	
HW (HM)	20,0	20,0			6.30942	
HW (HM)	22,0	25,0			6.31634	
HW (HM)	24,0	10,0			6.31635	
HW (HM)	25,0	10,0			6.31636	
Freze canal						
	HS (HSS)	8,0	12,0	4,0		6.30943
	HS (HSS)	12,7	9,0	6,35		6.30944
	HW (HM)	9,5	7,0	4,75		6.31637
	HW (HM)	12,7	9,0	6,35		6.30947
Freze semi-canal cu fus suport						
	HS (HSS)	23,8	16,0	9,5		6.30955
Freze semi-canal cu rulment						
	HW (HM)	31,7	14,0	9,5		6.31638
	HW (HM)	38,1	16,0	12,7		6.31639
Freze de teșit						
	HS (HSS)	15,5	10,0	5,0		6.30949
Freze de teșit cu fus suport						
	HS (HSS)	27,8	16,0	9,5		6.30974
Freze de teșit cu rulment						
	HW (HM)	25,4	13,5	6,35		6.31645
	HW (HM)	28,7	15,0	8,0		6.31646
	HW (HM)	31,7	16,5	9,5		6.31647
	HW (HM)	38,1	19,7	12,7		6.31648
Freze de rotunjit cu fus suport						
	HS (HSS)	17,5	14,0	6,35		6.30998
	HS (HSS)	23,8	16,0	9,5		6.30948
Freze de rotunjit cu rulment						
	HW (HM)	25,4	12,7	6,35		6.31641
	HW (HM)	28,7	15,0	8,0		6.31642
	HW (HM)	31,7	16,0	9,5		6.31643
	HW (HM)	38,1	19,7	12,7		6.31644

Freze cu ax Ø 8 mm						
	Varianta ¹⁾	Ø mm	Lungime utilă mm	R mm	Unghi	Cod
Freze șant V						
	HS (HSS)	11,0	14,0		60°	6.30957
	HS (HSS)	14,0	18,0		90°	6.30958
	HW (HM)	14,0	13,0		90°	6.30959
Freze de inscripționat						
	HW (HM)	11,0	20,0		60°	6.31640
Freze pentru îmbinări						
	HS (HSS)	12,2	10,0		15°	6.30952
Freze pentru îmbinări cu pretăietor						
	HS (HSS)	14,3	13,5		15°	6.30951
	HW (HM)	14,3	13,5		15°	6.31649
Freze de fațetat cu fus suport						
	HS (HSS)	23,8	16,0		45°	6.30953 ²⁾
	²⁾ în limita stocului					
Freze de fațetat cu rulment						
	HW (HM)	24,0	10,0		45°	6.31655
Freze pentru muchii cu rulment						
	HW (HM)	12,7	25,4			6.31654
Freze falț cu fus suport						
	HS (HSS)	23,8	11,5			6.30954
Freze falț cu rulment						
	HW (HM)	31,7	12,7			6.31653
Freze de găurit						
	HW (HM)	8,0	19,0			6.31656
Freze profil						
	HS (HSS)	30,1	23,0	7,2		6.30975
Freze profil A cu fus suport						
	HS (HSS)	29,0	16,5	3,0 + 4,0		6.30964
Freze profil B cu fus suport						
	HS (HSS)	29,0	16,5	3,0 + 4,0		6.30965
Freze profil cu rulment						
	HW (HM)	31,7	12,7	4,0		6.31650
	HW (HM)	38,1	18,0	6,35		6.31651
Freze profil cu rulment						
	HW (HM)	38,1	17,5	6,35		6.31652

¹⁾ HS (HSS) = oțel rapid;
HW (HM) = cu partea activă HM













Freze cu ax Ø 8 mm						
	Varianta ¹⁾	Ø mm	Lungime utilă mm	R mm	Unghi	Cod
Freze pentru găuri de balamale						
	HW (HM)	26,0				6.31657
	HW (HM)	35,0				6.31658
Freze disc pentru șanțuri						
	HW (HM)	40,0	1,5			6.23584
	HW (HM)	40,0	2,0			6.23585
	HW (HM)	40,0	2,5			6.23586
	HW (HM)	40,0	3,0			6.23587
	HW (HM)	40,0	3,5			6.23588
	HW (HM)	40,0	4,0			6.23589
pentru acestea: Dorn de fixare						6.30966










¹⁾ HS (HSS) = oțel rapid;
HW (HM) = cu partea activă HM

Freze cu ax Ø 12 mm						
	Varianta ¹⁾	Ø mm	Lungime utilă mm	R mm	Unghi	Cod
Freze șanț spirală						
	HS (HSS)	12,0	35,0			6.31602
	HS (HSS)	14,0	35,0			6.31603
	HS (HSS)	18,0	35,0			6.31605
	HS (HSS)	20,0	35,0			6.31606
Freze șanț						
	HW (HM)	10,0	35,0			6.31610
	HW (HM)	12,0	35,0			6.31611
	HW (HM)	14,0	35,0			6.31612
	HW (HM)	16,0	35,0			6.31613
	HW (HM)	18,0	35,0			6.31614
	HW (HM)	20,0	35,0			6.31615
Freze canal						
	HW (HM)	16,0	18,0	8,0		6.31627
	HW (HM)	24,0	18,0	12,0		6.31628
Freze de teșit						
	HW (HM)	21,0	12,0	5,0		6.31623
	HW (HM)	27,0	15,0	8,0		6.31624
Freze de rotunjit cu rulment						
	HW (HM)	44,5	23,0	15,9		6.31622
Freze pentru îmbinări						
	HW (HM)	16,0	12,0		15°	6.31625
	HW (HM)	18,0	13,0		15°	6.31626
Freze pentru găuri de balamale						
	HW (HM)	26,0				6.31620
	HW (HM)	35,0				6.31621

¹⁾ HS (HSS) = oțel rapid;
HW (HM) = cu partea activă HM

Frezele prezentate mai jos se pot utiliza pentru șlefuit cu mâna liberă cu motorul frezei verticale OFE 738, cu motorul de frezat și șlefuit FME 737 și cu axuri flexibile.

Freze HS (HSS) cu ax Ø 6 mm ¹⁾			Cod
danturate semi-fin și pentru metale ușoare, plumb, zinc, mase plastice și alte materiale similare			
	Freze șanț, rotunjite Ø 6 mm		6.23570
	Freze șanț Ø 6 mm		6.23571
	Freze șanț Ø 10 mm		6.23572
	Freze pentru îmbinări 10°		6.23573
	Freze de fațetat 16°		6.23574
danturate fin și pentru metale ușoare, cupru, alama, zinc, mase plastice și alte materiale similare			
	cu cap bilă Ø 4,5 mm		6.23575
	cu cap bilă Ø 12 mm		6.23576
	cu cap picătură		6.23577
	conică		6.23578
	pentru îmbinări 10°		6.23579
	cu cap pară		6.23580
	pentru șanțuri Ø 10 mm		6.23581

Șlefuitoare cu ax Ø 6 mm ¹⁾			
	Dimensiuni cap mm	Lungime liberă max. ax l ₀ ²⁾	Cod
	20 x 32	14 mm	6.27411
	20 x 32	14 mm	6.27412
	25 x 25	17 mm	6.27413
	Ø 20	20 mm	6.27415
	20 x 32	14 mm	6.27416
	16 x 32	20 mm	6.27417
	10 x 25	20 mm	6.27418
	25 x 32	8 mm	6.27419
	25 x 32	8 mm	6.27420




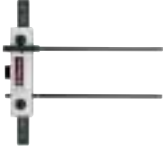


¹⁾ Pentru utilizarea frezelor și șlefuitoarelor cu ax Ø 6 mm în motorul frezei verticale, în motorul FME 737 și în axul flexibil 6.30980 trebuie înlocuit cleștele de fixare de 8 mm al mașinii (sau axului flexibil) cu un clește de fixare corespunzător de 6 mm:
pentru mașini: **Cod 6.30918**;
pentru axul flexibil: **Cod 6.30977**

²⁾ La turația de 27 000 rot/min (turația max. a frezei verticale OFE 738 și a motorului FME 737) lungimea max. liberă l₀ a axului șlefuitoarelor nu trebuie să depășească valorile din tabel.

FREZE VERTICALE, MOTOR DE FREZAT ȘI ȘLEFUIT

Accesorii pentru frezele verticale OFE 738 și Of E 1229 Signal	
	Cod
 <p>Ghidaj paralel cu reglaj fin (la Of E 1229 Signal în dotarea standard)</p>	6.31507
 <p>Suport cu rolă de ghidaj se montează pe ghidajul paralel al frezelor verticale, pentru frezat margini curbate</p>	6.30360
 <p>Știft ghidaj pentru frezări circulare se montează pe ghidajul paralel al frezelor verticale pentru frezat șanțuri circulare și alte lucrări similare</p>	6.31504
 <p>Raportor Oferă un ghidaj perfect al frezelor verticale la prelucrat margini de scânduri sau placaje (ex. pentru scobiri, frezat de găuri pentru balamale sau broaște și încuietori, precum și pentru frezat canale pentru îmbinări)</p>	6.30103



Accesorii pentru frezele verticale OFE 738 și Of E 1229 Signal	
	Cod
 <p>Placă intermediară se înșurubează pe talpa frezelor verticale, în special pentru frezarea de margini pentru îmbinări</p>	6.31503
 <p>ghidaj circular pentru decuparea de orificii circulare, frezarea de șanțuri circulare, rotunjire de colțuri și alte lucrări similare cu diametru max. de 350 mm</p>	6.31505
 <p>Flanșă de copiere pentru frezat de forme și inscripții după un șablon fixat pe piesa de lucru</p> <p>cu bucășă suport</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 9 mm Ø 11 mm Ø 17 mm Ø 24 mm Ø 27 mm Ø 30 mm 	6.30105 6.30106 6.30118 6.30119 6.30120 6.30121
 <p>instalație de ghidare permite frezarea cu frezele verticale în lungul șinei de ghidaj 6.31250</p> <p>Pentru aceste lucrări trebuie montată placa intermediară 6.31503 pe talpa frezelor verticale</p>	6.31248
 <p>Șină de ghidaj, 1500 mm lungime</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Profil stabil din aluminiu eloxat ■ Acoperire anti-alunecare pentru sprijin sigur și protejarea materialelor împotriva zgârieturilor ■ Riglă de ghidaj cu reglare fără joc 	6.31250
 <p>Metabox IV pentru Of E 1229 Signal</p>	6.24620

Accesorii pentru toate frezele verticale Metabo	
	Cod
 <p>Instalație de frezare pentru uilizarea staționară a frezelor verticale (ca freze de masă), montată pe masă fierăstrău 6.34810</p> <p>conține inserție de masă pentru masă fierăstrău, profil unghi drept pentru montat pe masă fierăstrău, suport frezare cu protecție combinată pentru mâini și ochi, cu inel suport, piesă de legătură ștuț aspirație și 2 bride de fixare</p>	6.31367

Accesorii

pentru lucrat cu motorul frezei verticale OFE 738 și cu motorul de frezat și șlefuit FME 737

	Cod
 <p>Support de frezat și găurit 700 ■ Coloană stabilă cu cremalieră și șanț de ghidare ■ Limitator adâncime cu reglaj fin</p> <p>Distanța ax-coloană 123 mm Cursă 85 mm Diametru coloană 35 mm Talpă 212 x 232 mm Greutate 6,8 kg</p>	6.00700
 <p>pentru acesta: Support de frezare 30 476 ■ Support de frezare mobil ■ Semisuporturi glisante în lateral ■ Scale pentru reglări fine ■ Protecție combinată pentru mâini și ochi ■ Ștuț de aspirație cu înălțime reglabilă</p> <p>Dimensiuni placă 600 x 280 mm Greutate 3,3 kg</p>	6.30476



Accesorii

pentru lucrat cu motorul frezei verticale OFE 738 și cu motorul de frezat și șlefuit FME 737

	Cod
 <p>Ax flexibil 30 980 ■ Pentru domeniul de turație 7 500-30 000 rot/min ■ Cu rulmenți la ambele capete</p> <p>Lungime 1,3 m Fus antrenare Ø 8 mm Deschidere clește fixare la capătul manual 8 mm Greutate 0,8 kg</p>	6.30980
 <p>pentru acesta: Clești de fixare Deschidere 3 mm 6.30976 6 mm 6.30977 1/4" (6,35 mm) 6.30978 8 mm¹⁾ 6.30979</p>	
<p>¹⁾ În dotarea normală a axului flexibil</p>	
 <p>Ax flexibil 27 609 ■ Pentru domeniul de turație 20 000-30 000 rot/min ■ Cu rulmenți la ambele capete</p> <p>Lungime 1,3 m Fus antrenare Ø 6 mm Deschidere clește fixare la capătul manual 6 mm Greutate 0,8 kg</p>	6.27609
 <p>pentru acesta: Clești de fixare Deschidere 6 mm¹⁾ 6.30714 3 mm 6.30715 1/4" (6,35 mm) 6.30716</p>	
<p>¹⁾ În dotarea normală a axului flexibil</p>	
<p>Pentru antrenarea axului flexibil 6.27609 cu motorul frezei verticale trebuie înlocuit cleștele de fixare de 8 mm al mașinii cu cleștele de fixare de 6 mm 6.30918.</p>	
 <p>Suport fixare pentru fixarea motorului frezei verticale în timpul lucrului cu axuri flexibile</p>	6.27354
 <p>pentru acesta: Bridă de fixare pentru fixarea suportului de fixare pe bancul de lucru</p>	6.27107

Adaptor freză

	Cod
 <p>Cu adaptorul freză motorul de frezat și șlefuit FME 737 se transformă în freză verticală</p>	6.31501

FREZĂ PENTRU ÎNDEPĂRTAT LACURI ȘI VOPSELE

DOTĂRI SPECIFICE

- Pentru îndepărtarea ecologică a lacurilor și vopselelor de pe suprafețe plane, netede
- Poate prelucra și lemn netratat
- Până la 70% economie de timp
- Foarte bună pentru prelucrat falțuri
- Reglare continuă a adâncimii de așchiere
- Carcasă angrenaj din aluminiu turnat și îmbrăcat
- Angrenaj de putere

- Motor universal cu rezervă mare de putere
- Cuplaj automat de siguranță Metabo S
- 4 cuțite reversibile HM cu durată lungă de utilizare
- Nivel scăzut de vibrații - oboseală minimă în timpul lucrului
- Posibilitate de conectare la aspirație externă
- Grătar Metabo de protecție bobină



LF 724 S

	Freză de lacuri și vopsele de 710 W LF 724 S
Date tehnice	
Moment de rotație	2 Nm
Circumferință acțiune lame	80 mm
Adâncime de fălțuire max.	nelimitată
Înălțime laterală de frezare	28 mm
Adâncime axială de frezare	0 - 0,3 mm
Adâncime radială de frezare	0,15 mm
Consum nominal	710 W
Putere debitată	400 W
Turație la mers în gol	10.000 rot/min
Turație la sarcina nominală	7.200 rot/min
Greutate fără cablu electric	2,6 kg
Dotare standard	4 cuțite reversibile HM, piesă de legătură ștuț aspirație, capac anterior cu mâner, cheie combi, valiză din plastic
Tip	LF 724 S
Cod	6.00724

Accesorii

pentru freză pentru lacuri și vopsele LF 724 S

	Cod
 Cuțite reversibile HM (de schimb)	
Set = 4 buc.	6.31720
Set = 10 buc.	6.31660
 Ghidaj paralel	6.31865
 Furtun de aspirație Ø 27 mm, 3,5 m lungime pentru aspirat rumegușul cu un aspirator cu conector din cauciuc (interior-Ø 30 mm, exterior-Ø 35 mm) și conector Ø 58 mm pentru fixare tip baionetă	6.31938
 Valiză din plastic	6.25449
 Metabox	6.24618

